

उपकरण अभिन्यास (Equipment Layout) कन्वेंशनल लोको









क्षेत्रीय विद्युत प्रशिक्षण केंद्र, वड़ोदरा

संस्करण : 2020





संजीय भुटानी प्रधान मुख्य बिजली इंजीनियर चर्चगेट(प.रे.)

संदेश

यह लोकेशन पुस्तिका WAG-5, WAG-7 व WAP-4 लोको के लिये क्षे॰ वि॰ प्र॰ केन्द्र, वड़ोदरा द्वारा तैयार की गई है जिसमें सभी कंवेंशनल विद्युत लोको के इंजन रूम का लेआउट, ड्राइविंग कैब, दोनों कैब में लगे सभी PC-1, PC-2, PC-3, TB, TK, TR पेनल, इंजन रूम में HT-1 व HT-2 कंपार्टमेंट, अंडरफ्रेम बोगी लेआउट के साथ-साथ दोनों कॉरीडोर के बाहर लगे उपकरणों को विस्तार से बताया गया है।

लोको के सामान्य संचालन एवं दोष उत्पन्न होने पर की जाने वाली ट्रबल शूटिंग के दौरान यह पुस्तिका न केवल डीज़ल से विद्युत लोको का प्रशिक्षण प्राप्त करने वाले रिनंग कर्मचारियों के लिए उपयोगी है अपितु भविष्य में आने वाले नए सहायक लोको पायलटों का भी मार्गदर्शन करेगी।

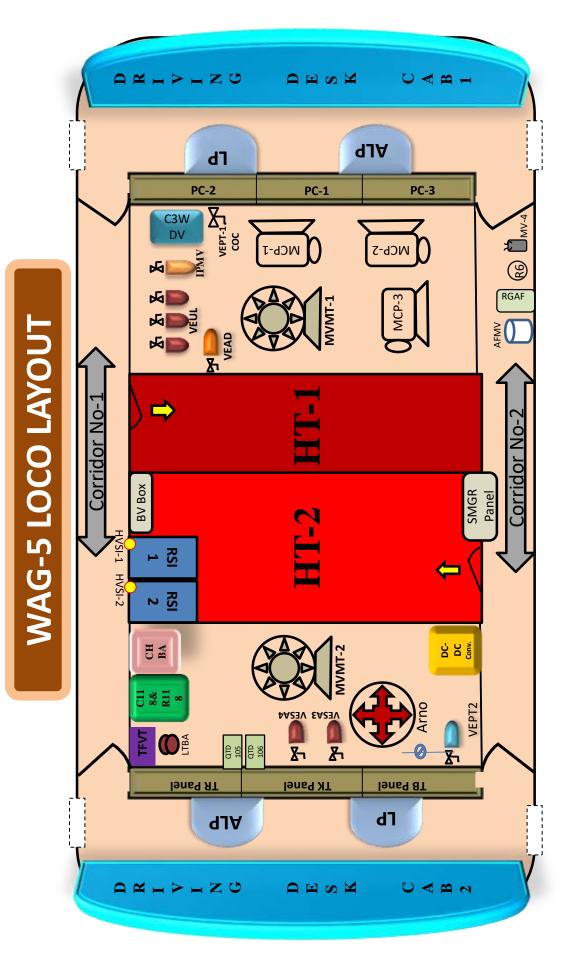
सभी रिनंग सुपरवाइजरों से अनुरोध है कि ऑन लाइन प्रशिक्षण एवं प्रशिक्षण के बाद प्रेक्टिकल देने के दौरान इस पुस्तिका का उपयोग करके लोको के सुरक्षित संचालन हेतु रिनंग कर्मचारियों को प्रशिक्षित करेंगे।

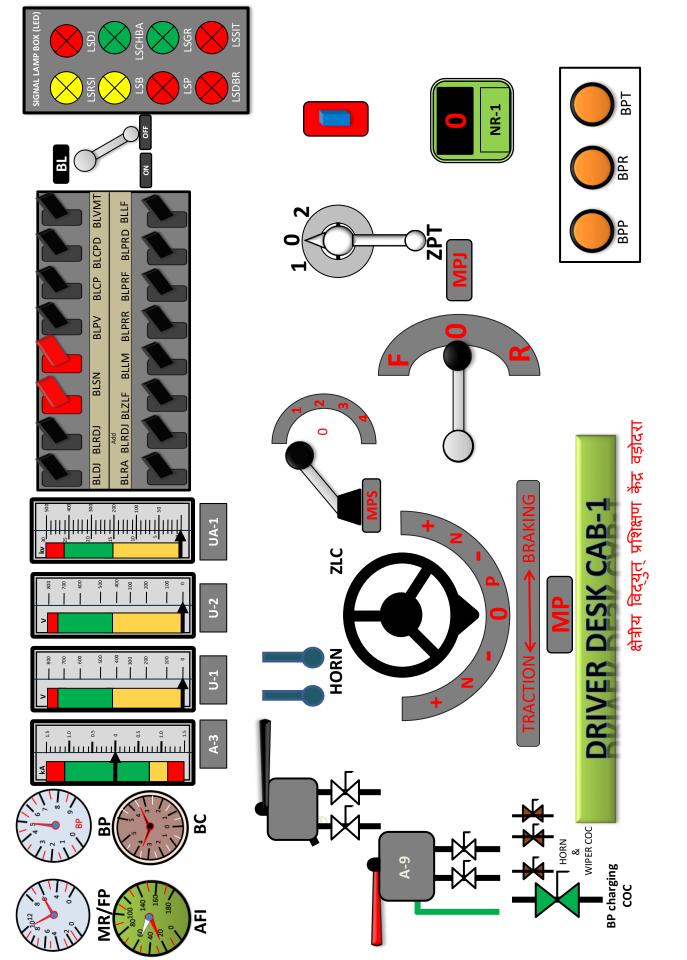
मैं इस सराहनीय कार्य के लिए पश्चिम रेल्वे के क्षे.वि.प्र.केंद्र, वड़ोदरा को बधाई देता हूँ एवं यह आशा करता हूँ कि लोको परिचालन से जुड़े हुए सभी कर्मचारीगण संचालन के दौरान आवश्यकता पड़ने पर इसका उपयोग करेंगे।

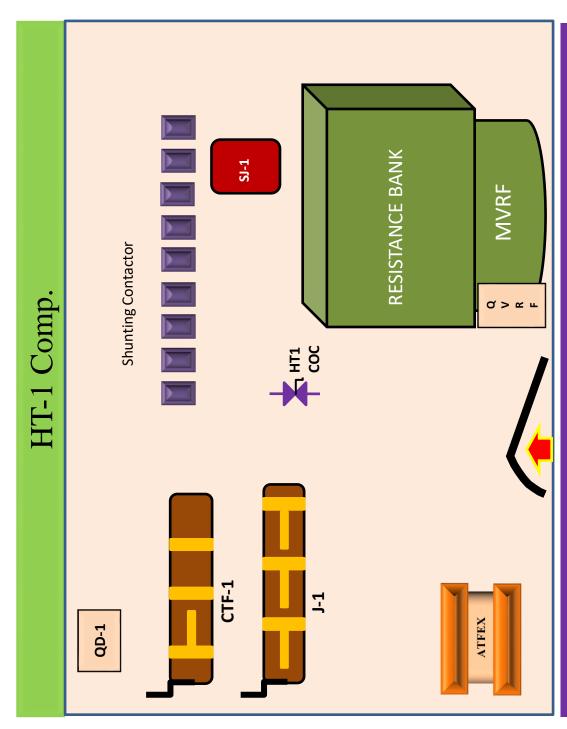
> यं भुटानी संजीव भुटानी

LOCATION OF WAG-5





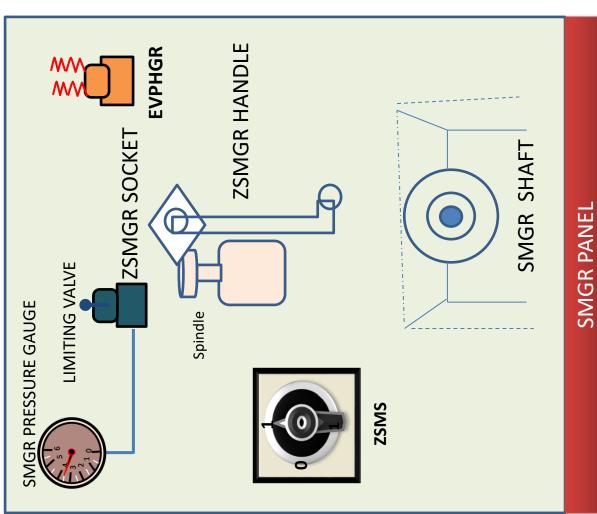


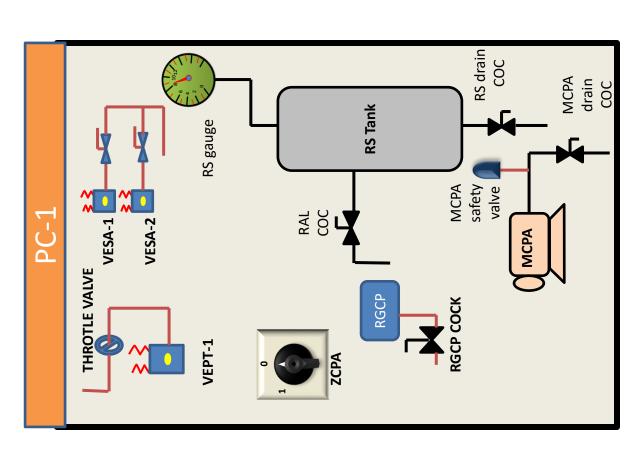


Coridor-1

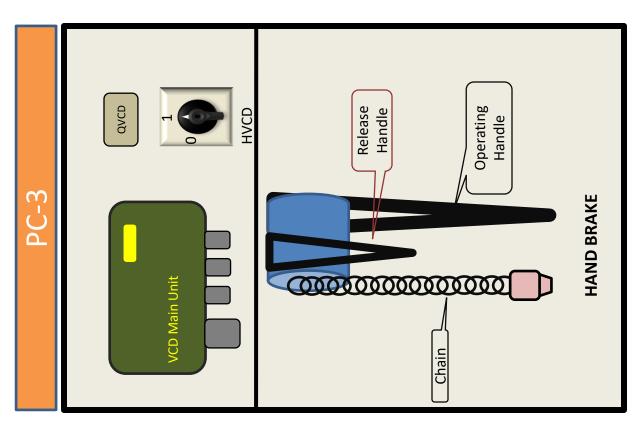
क्षेत्रीय विद्युत् प्रशिक्षण केंद्र वड़ोदरा

क्षेत्रीय विद्युत् प्रशिक्षण केंद्र वड़ोदरा QPH RADIATOR дувн GUAGE C 등 **RPS** OTC ~ 5 ~ CGR **SMGR** SMGR HT-2 Comp. WAG-5 +20 -20 PHGR BV-BOX Coridor-1 Coridor-2 HQOP1/2 Off QD-2 MVSI-1 Q-20 CTF-2 QVSI-1 C 145 Line Contactor 3 Damping <u>Panel</u> 4 2 م 2 Shunting Contactor HT-2 COC ٦ 1 **SJ-2**





क्षेत्रीय विद्युत् प्रशिक्षण केंद्र वड़ोदरा



HVSL-1 HMCS-2 HVSL-2 HMCS-1 HPH ZUBA CCLC CCLC HBA UBA HOBA CCLF-1 CCVT HVMT-1 **HCHBA** HQOA HVRH ZRT

क्षेत्रीय विद्युत् प्रशिक्षण केंद्र वड़ोदरा

LSC 145

Q 118

Q 48

Q 49

QRS

Q 46

Q 45

QCVAR

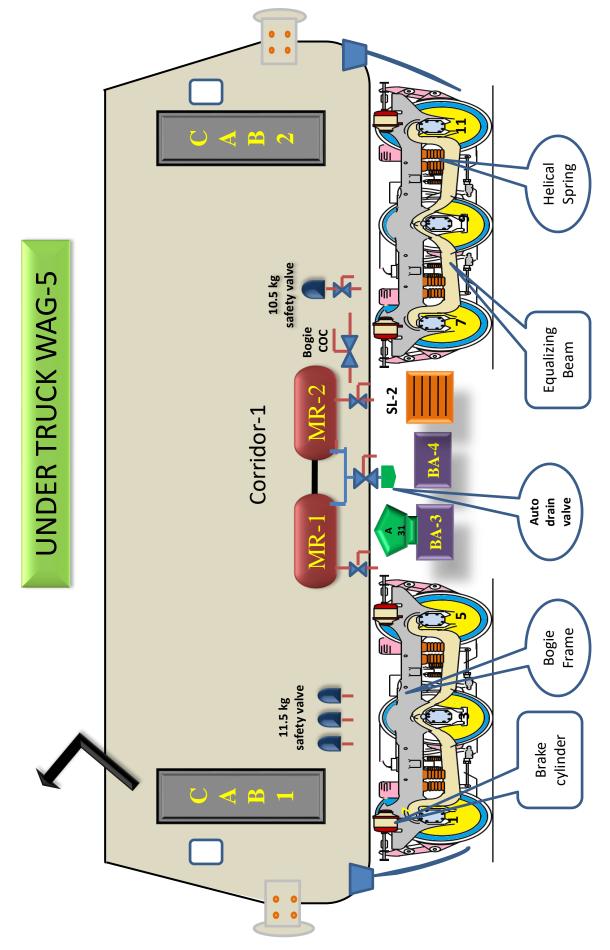
Q 51

QV 64

QV 63

Q-30

BP1DJ



क्षेत्रीय विद्युत् प्रशिक्षण केंद्र वड़ोदरा

hanger pin Brake R-1 COC Bogie L Palm pull rod M MR-4 200 **UNDER TRUCK WAG-5** Corridor-2 Feed valve **SL-1** Brake rigging Duplex check valve protection cover Axle 5 B A C

क्षेत्रीय विद्युत् प्रशिक्षण केंद्र वड़ोदरा

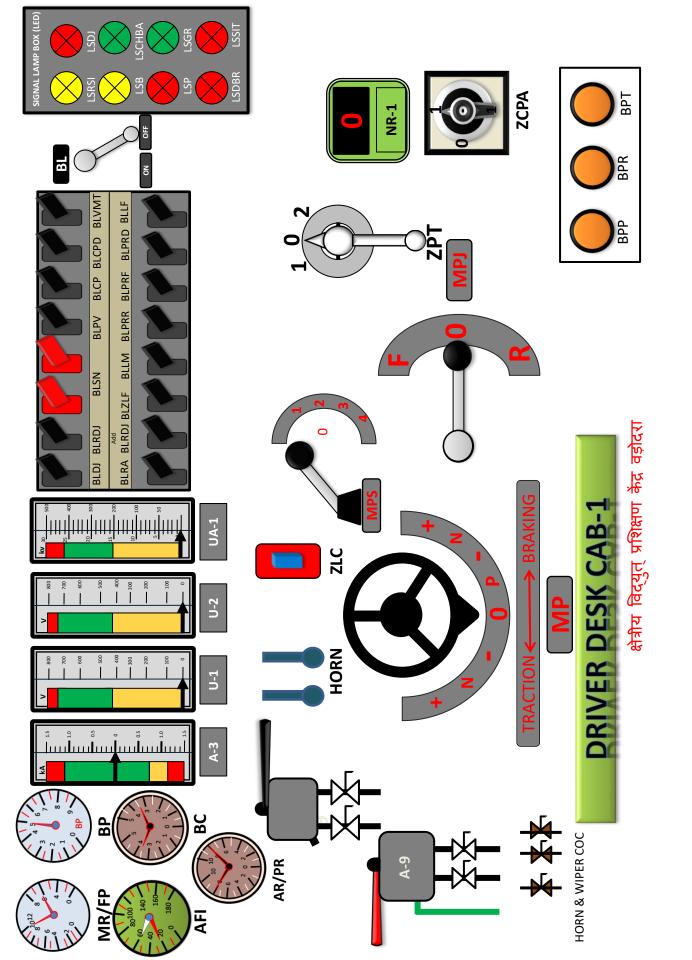
LOCATION OF WAP-4



लोकेशन में अंतर

- ▶ WAP-4 लोको में BA-3 पैनल HT-1 में लगा है परन्तु कुछ लोको में HT-2 में लगा हो सकता है
- > R-1 COC यदि लोको में न्युमेटिक पैनल लगा है तो CPA पैनल पर होगा जिन लोको में न्यूमेटिक पैनल नहीं लगा है उनमे PC-1 पैनल में लगा रहेगा
- > कुछ लोको में 6 MR टैंक लगे हैं
- > 25000 सीरिज वाले लोको में कम्प्रेशर अंडर ट्रक में लगे हैं
- > MCP-1 कोरिडोर 1 के नीचे और MCP-2 कोरिडोर 2 के नीचे लगा है
- > 22300से ऊपर सीरिज वाले लोको में 24 शंटिंग कांटेक्टर लगे हैं
- ▶ 22560से ऊपर वाले लोको में C-118 EP कांटेक्टर HT -2 कम्पार्टमेंट में लगा है

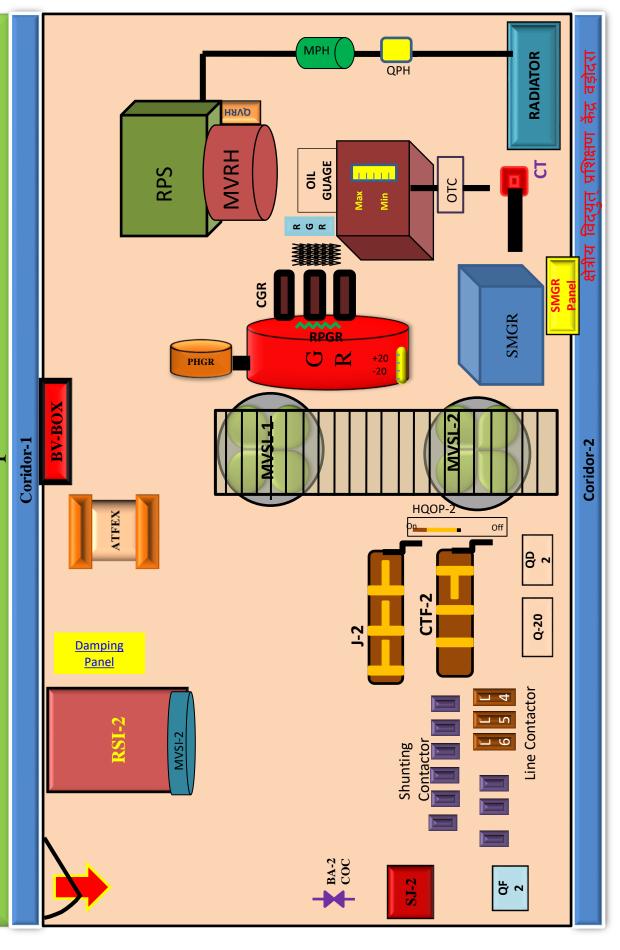
क्षेत्रीय विद्युत् प्रशिक्षण केंद्र वड़ोदरा

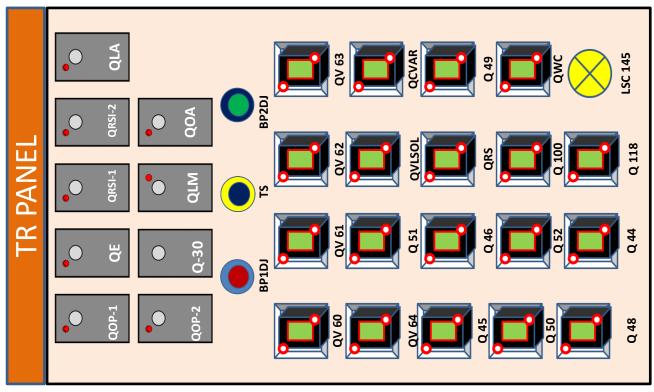


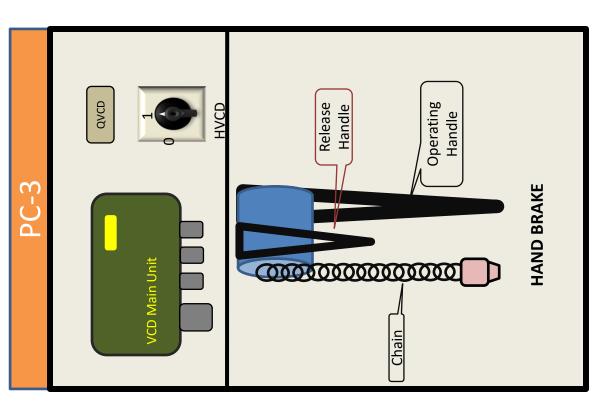
SJ-3 CTF-1 <u>_</u> CTF-3 BA3 COC SJ-1 용 1 C-145 Shunting Contactor **Line Contactor** HT-1WAP-4 HQOP-1 BA1 COC QF-1 RSI1 MVSI-1

Coridor-1 क्षेत्रीय विद्युत् प्रशिक्षण केंद्र वड़ोदरा

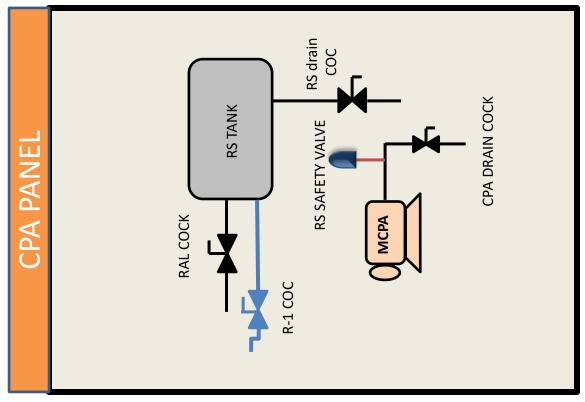
HT-2 Comp. WAP-4





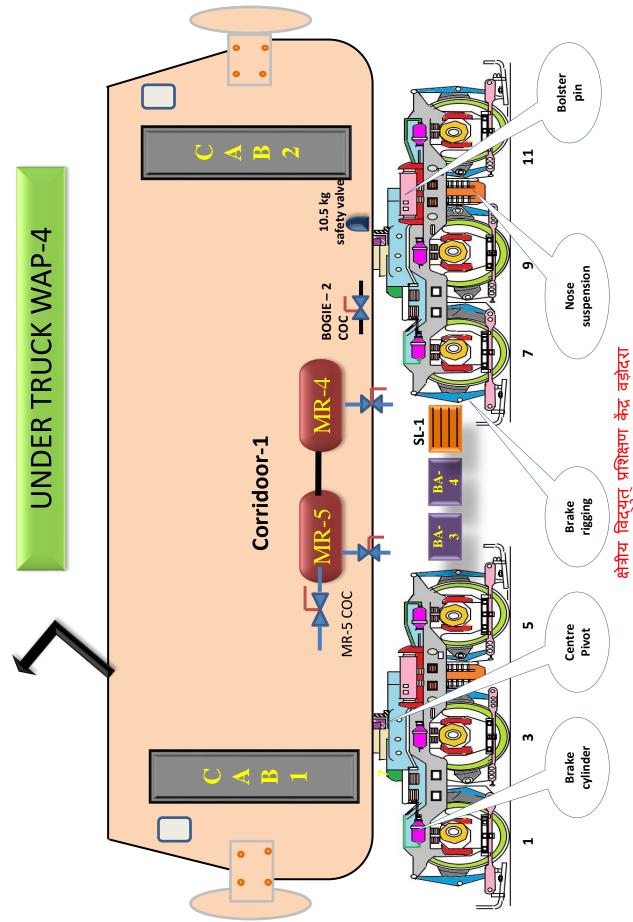


क्षेत्रीय विद्युत् प्रशिक्षण केंद्र वड़ोदरा



~ 0 1 00 safety valve 11.5 kg Primary suspension BOGIE -1 COC **UNDER TRUCK WAP-4** 9 Bolster Auto Drain valve Corridor-2 Bogie frame **SL-2 Duplex check** ∞ 10 Secondary suspension 12

क्षेत्रीय विद्युत् प्रशिक्षण केंद्र वड़ोदरा



क्षेत्रीय विद्युत् प्रशिक्षण केंद्र वड़ोदरा

LOCATION OF WAG-7

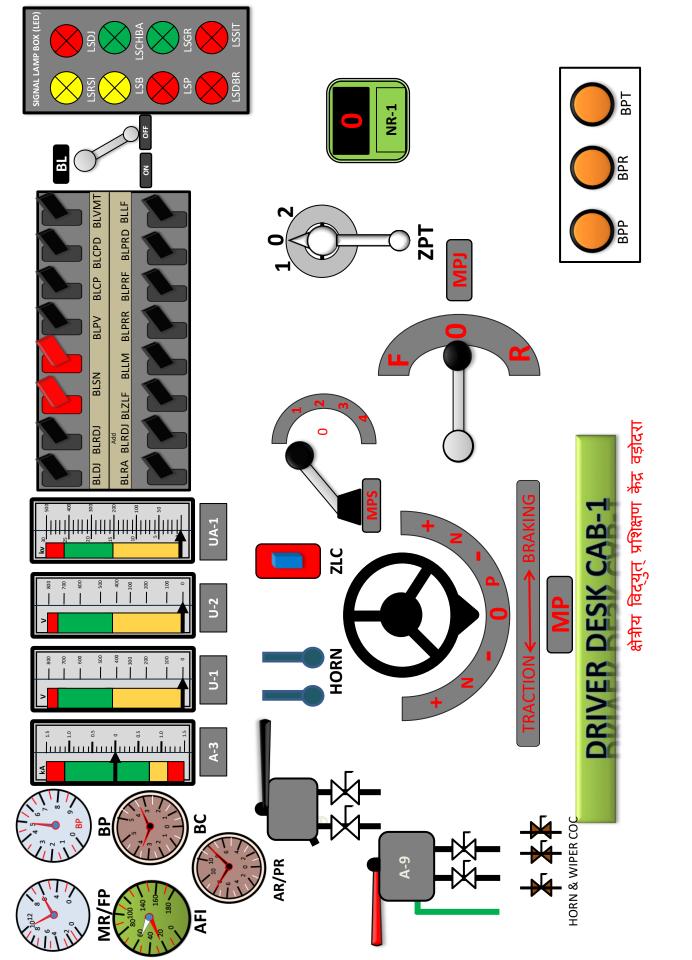


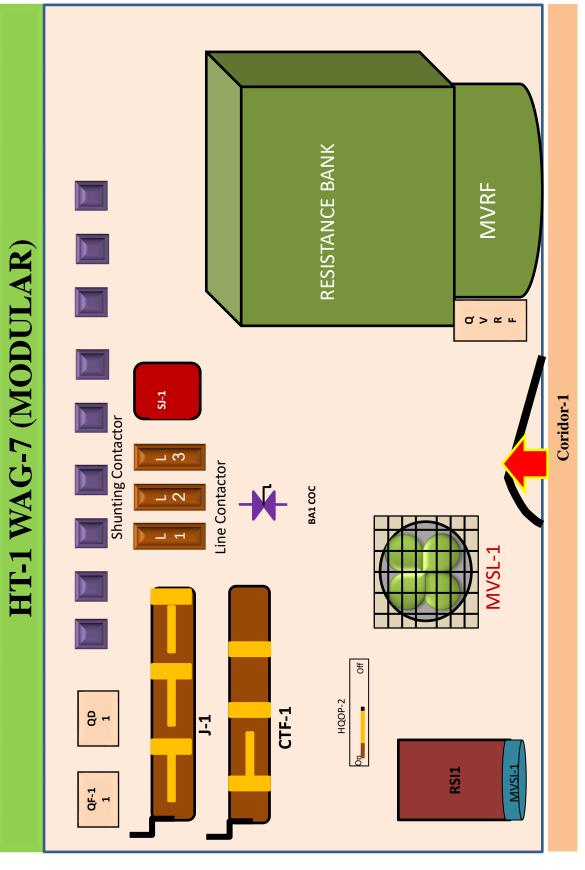
लोकेशन में अंतर

WAG-7 लोको तीन तरह के लोकेशन वाले है ▶27200 तक की सीरीज वाले WAG-7 लोको की लोकेशन WAG-5 लोको की तरह ही है। R1 कॉक व्हील नं-6 के पास लगा हुआ है।

- > 27201 से ऊपर सभी WAG7 लोको मे निम्न बदलाव किये गए हैं।
 - R1 कॉक व्हील नं- 7 के पास लगाया गया है।
 - L-1,L-2,L-3 और HQOP-1 HT-1 BA-1 पैनल पर लगाये गए हैं।
 - L-4,L-5,L-6 और HQOP 2 HT-2 में BA -2 पैनल पर लगाये
 गए हैं।
 - C-145, CTF-3 और Q-20 HT-2 में BA-3 पैनल पर लगाये गए हैं।
 - न्यूमेटिक उपकरणों को न्यूमेटिक पेनल पर कैब -2 के पीछे कॉरीडोर-2 मे लगाया गया है।
- > WAG7 मोड़ीफ़ाइड लोको 28000 और 24500 से ऊपर वाले लोको
 - PC-1, PC-2 और PC-3 नहीं लगे हैं।
 - न्यूमेटिक पेनल कैब -1 के पीछे कॉरीडोर-2 मे लगाया गया है।
 - हैण्ड ब्रेक होरिजेंटल अवस्था में लगाई गयी है।
 - इन लोको में ZCPA, PC-1, PC-2 या दोनों कैब में ड्राइवर डेस्क पर रहेगी।
 - RS गेज PC-1 में या दोनों कैब में लगा हुआ रहेगा।

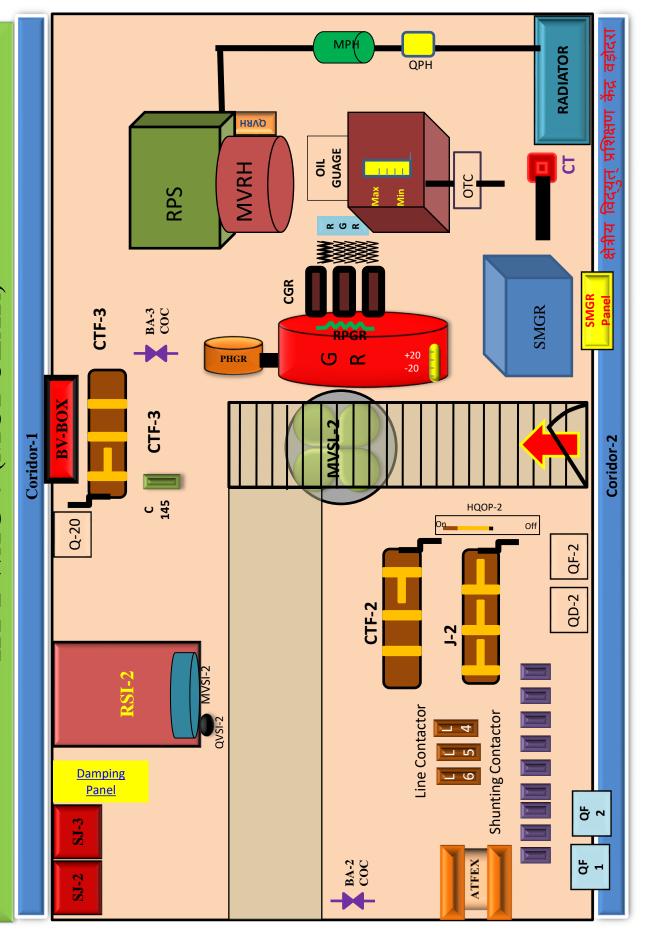
क्षेत्रीय विद्युत् प्रशिक्षण केंद्र वड़ोदरा

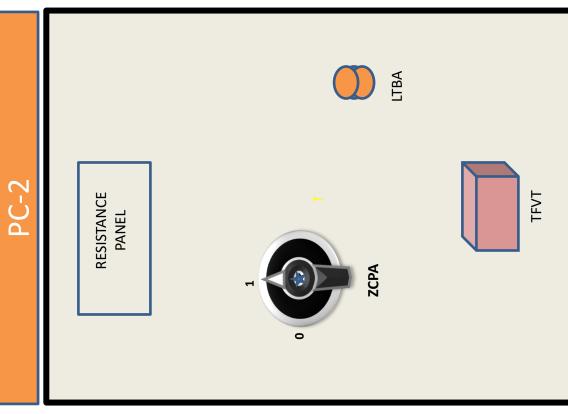




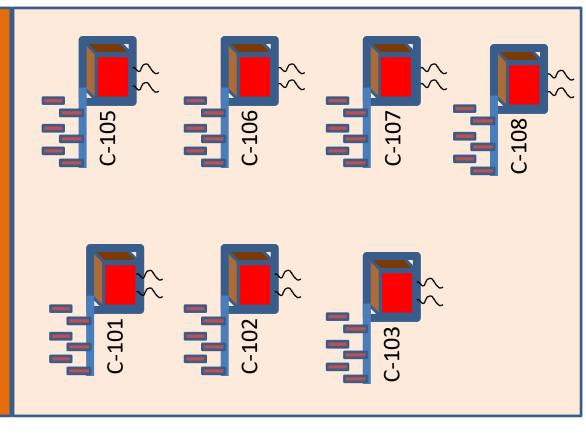
क्षेत्रीय विद्युत् प्रशिक्षण केंद्र वड़ोदरा

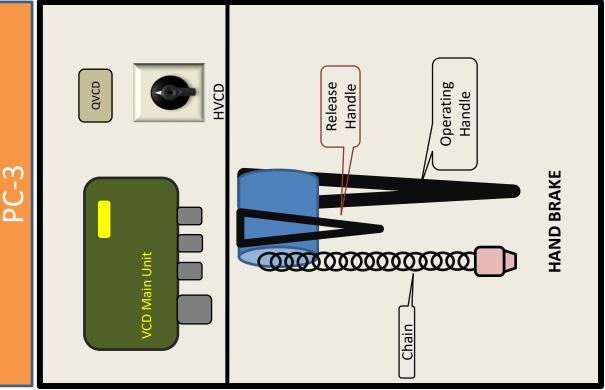
HT-2 WAG-7 (MODULAR)



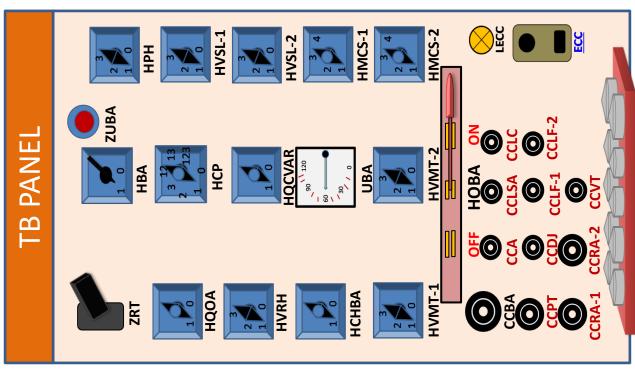


क्षेत्रीय विद्युत् प्रशिक्षण केंद्र वड़ोदरा



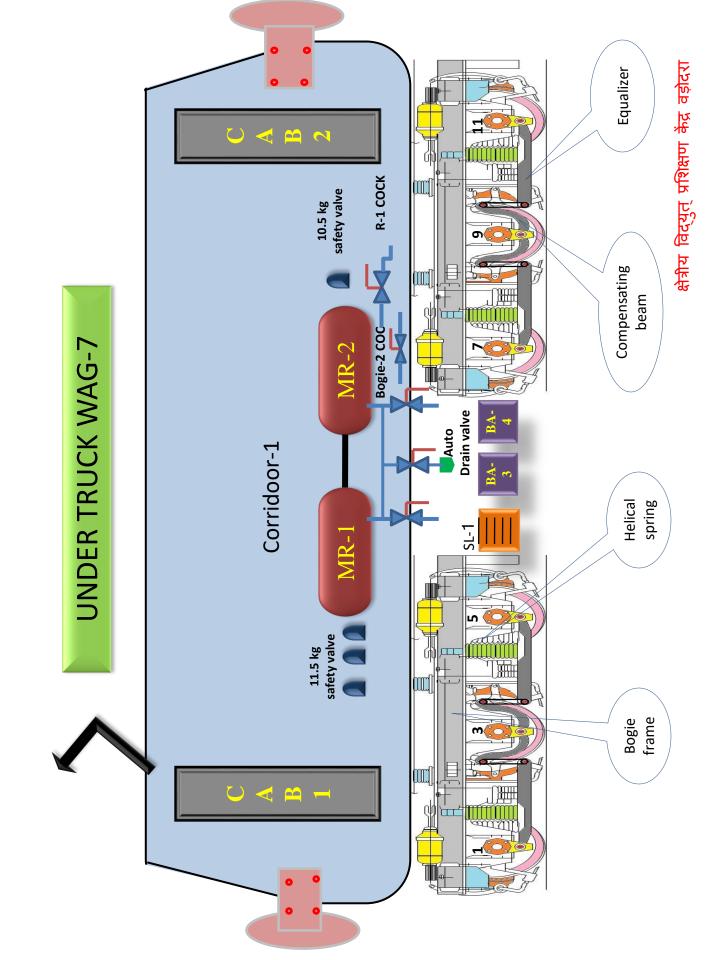


क्षेत्रीय विद्युत् प्रशिक्षण केंद्र वड़ोदरा



| COP-1 | QE | QRSI-1 | QRSI-2 | QLA | | QOP-2 | Q-30 | QLM | QOA | | QOP-2 | Q-30 | QLM | QOA | | QOP-2 | Q-30 | QLM | QOA | | QOP-2 | Q-30 | QLM | QOA | | QOP-2 | Q-30 | QLM | QOA | | QOP-2 | Q-30 | QLM | QOA | | QOP-2 | Q-30 | QLM | QOA | | QOP-2 | Q-30 | QLM | QOA | | QOP-2 | Q-30 | QLM | QOA | | QOP-2 | Q-30 | QLM | QOA | | QOP-2 | Q-30 | QLM | QOA | | QOP-2 | Q-30 | QLM | QOA | | QOP-2 | Q-30 | QLM | QOA | | QOP-2 | Q-30 | QLM | QOA | | QOP-2 | Q-30 | QLM | QOA | | QOP-2 | Q-30 | QLM | QOA | | QOP-2 | Q-30 | QLM | QOA | | QOP-2 | Q-30 | QLM | QOA | | QOP-2 | Q-30 | QLM | QOA | | QOP-2 | Q-30 | QLM | QOA | | QOP-2 | Q-30 | QLM | QUA | QUA | | QOP-2 | Q-30 | QLM | QUA | QLM | | QOP-2 | Q-30 | QLM | QLM | QLM | QLM | | QOP-2 | Q-30 | QLM | QLM | QLM | QLM | QLM | | QOP-2 | Q-30 | QLM | QLM | QLM | QLM | QLM | QLM | | QOP-2 | Q-30 | QLM |

Side rubber T B A C pad क्षेत्रीय विद्युत् प्रशिक्षण केंद्र वड़ोदरा - bogie -1 COC MR-4 cock **UNDER TRUCK WAG-7** Brake cylinder Corridoor-2 Brake rigging SL-2 **Duplex Check** Link pin 7 P P C



LOCATION AT A GLANCE

S.N.	EQUIPMENT	WAG-5	WAG-7	WAP-4
1.	DV	कैब 1 के पीछे कॉरिडोर 1 में	न्यूमेटिक पैनल पर	न्यूमेटिक पैनल पर
2.	R-1 COC	पहिया संख्या 4 के पास	पहिया संख्या 6 के पास पहिया संख्या 7 के पास (27201 के ऊपर) न्यूमेटिक पैनल (28000 के ऊपर)	PC-1/ CPA पेनल
3.	MR4 COC	कॉरिडोर 2 के बाहर MR 4 के पास	कॉरिडोर 2 के बाहर MR 4 के पास	कॉरिडोर 1 के बाहर MR 5 के पास (MR 5 COC)
4.	C2A29	कॉरिडोर 2 के बाहर दोनों बैटरी बॉक्स के बीच में	न्यूमेटिक पैनल पर	न्यूमेटिक पैनल पर
5.	C2A31	कॉरिडोर 1 के बाहर बैटरी बॉक्स 3 के पीछे	न्यूमेटिक पैनल पर	न्यूमेटिक पैनल पर
6.	MU2B	PC2	न्यूमेटिक पैनल पर	न्यूमेटिक पैनल पर
7.	SL1	कॉरिडोर 2 के बाहर	कॉरिडोर 1 के बाहर	कॉरिडोर 1 के बाहर
8.	SL2	कॉरिडोर 1 के बाहर	कॉरिडोर 2 के बाहर	कॉरिडोर 2 के बाहर
9.	6kg feed valve	कॉरिडोर 2 के बाहर पहिया संख्या 8 पर	न्यूमेटिक पैनल पर	न्यूमेटिक पैनल पर
10.	Bogie-1 coc	कॉरिडोर 2 के बाहर पहिया संख्या 6 पर	कॉरिडोर 2 के बाहर पहिया संख्या 6 पर	कॉरिडोर 2 के बाहर पहिया संख्या 6 पर

S.N.	EQUIPMENT	WAG-5	WAG-7	WAP-4
11.	Bogie-2 coc	कॉरिडोर 1 के बाहर पहिया संख्या 7 पर	कॉरिडोर 1 के बाहर पहिया संख्या 7 पर	कॉरिडोर 1 के बाहर पहिया संख्या 7 पर
12.	HQOP1	HT2	HT1	HT1
13.	HQOP2	HT2	HT2	HT2
14.	RSI1	HT2 में कॉरिडोर 1 की तरफ	HT1 में कॉरिडोर 1 की तरफ	HT1 में कॉरिडोर 2 की तरफ
15.	RSI2	HT2 में कॉरिडोर 1 की तरफ	HT2 में कॉरिडोर 1 की तरफ	HT2 में कॉरिडोर 1 की तरफ
16.	ARNO	कैब 2 के पीछे कॉरिडोर 2 की तरफ	कैब 2 के पीछे कॉरिडोर 2 की तरफ	कैब 2 के पीछे कॉरिडोर 1 की तरफ
17.	C145	HT2	HT2	HT1
18.	VEPT1	PC1	कैब 1 के पीछे	कैब 1 के पीछे
19.	VEPT2	कैब 2 के पीछे	कैब 2 के पीछे	कैब 2 के पीछे
20.	BP charging cock	कैब 1 में A-9 COC के पास	न्यूमेटिक पैनल पर	न्यूमेटिक पैनल पर
21.	RGEB coc	PC2	न्यूमेटिक पैनल पर	न्यूमेटिक पैनल पर
22.	CGR123	HT2	HT2	HT2
23.	RGR	HT2	HT2	HT2
24.	RPGR	HT2	HT2	HT2
25.	PHGR	HT2	HT2	HT2

S.N.	EQUIPMENT	WAG-5	WAG-7	WAP-4
26.	LTBA	कैब 2 के पीछे	PC 2 में	कैब 2 के पीछे
27.	VEAD	HT 1 की दीवाल पर	HT 1 की दीवाल पर/ कैब 1 के पीछे	HT 1 की दीवाल पर/ कैब 1 के पीछे
28.	QTD 105/106	केब 2 के पीछे	कैब 2 के पीछे	कैब 2 के पीछे
29.	MVSL1	HT2 में कॉरिडोर 2 की तरफ	HT1 में कॉरिडोर 1 की तरफ	HT1 में कॉरिडोर 1 की तरफ
30.	ZCPA	PC1	PC2	PC1/ड्राइवर डेस्क
31.	Add.CCBA	बैटरी बॉक्स 1 के अंदर	बैटरी बॉक्स 1 के अंदर	बैटरी बॉक्स 1 के अंदर
32.	J1(REV1)	HT1 में CTF1 के नीचे	HT1 में CTF1 के ऊपर	HT1 में CTF1 के ऊपर
33.	J2 (REV2)	HT 2 में CTF2 के नीचे	HT2 में CTF2 के नीचे	HT2 में CTF2 के नीचे
34.	ATFEX	HT1	HT2	HT2
35.	CTF1	HT1	HT1	HT1
36.	CTF2 &3	HT2	HT2	HT2
37.	L1 to L3	HT2	HT1	HT1
38.	L4 to L6	HT2	HT2	HT2
39.	Q20	HT2	HT2	HT2
40.	RGCP	PC1	PC1	न्यूमेटिक पैनल पर

S.N.	EQUIPMENT	WAG-5	WAG-7	WAP-4
41.	RS tank	PC1	PC1	कैब 1 के पीछे
42.	VESA1 & 2	PC1	कैब 1 के पीछे	कैब 1 के पीछे
43.	VESA 3 & 4	कैब 2 के पीछे	कैब 2 के पीछे	कैब 2 के पीछे
44.	МСРА	PC1	PC1	कैब 1 के पीछे
45.	MV4	कैब 1 के पीछे कॉरिडोर 2 में	न्यूमेटिक पैनल पर	न्यूमेटिक पैनल पर
46.	RGAF	कैब 1 के पीछे कॉरिडोर 2 में	न्यूमेटिक पैनल पर	न्यूमेटिक पैनल पर
47.	R 6	कैब 1 के पीछे कॉरिडोर 2 में	न्यूमेटिक पैनल पर	न्यूमेटिक पैनल पर
48.	AFMV	कैब 1 के पीछे कॉरिडोर 2 में	न्यूमेटिक पैनल पर	न्यूमेटिक पैनल पर
49.	IP magnet valve	कैब 2 के पीछे	न्यूमेटिक पैनल पर	न्यूमेटिक पैनल पर
50.	F1 selector valve	PC2	न्यूमेटिक पैनल पर	न्यूमेटिक पैनल पर
51.	RS gauge	PC1	दोनो कैब में	दोनो कैब में
52.	Add. BP COC	दोनो कैब के नीचे अंडर ट्रक में	दोनो कैब के नीचे अंडर ट्रक / दोनो कैब में RS के पास	दोनो कैब के नीचे अंडर ट्रक / दोनो कैब में RS के पास
53.	QF1	HT2 की दीवार पर	HT1 की दीवार पर	HT1 की दीवार पर
54.	QF2	HT2 की दीवार पर	HT2 की दीवार पर	HT2 की दीवार पर
55.	QD1	HT1 में	HT1 में	HT1 में
56.	QD2	HT2 में	HT2 में	HT2 में

प्रधान मु.बि.ई./चर्चगेट द्वारा SPAD से बचाव के संबंध में जारी निर्देश Directives of PCEE/CCG Regarding Prevention of SPAD

सावधान

शून्य SPAD शून्य SPAD

- स्टेशन पर पहुँचते समय व स्टेशन से स्टार्ट होते समय सिगनल संकेत पर पूरा ध्यान दें।
- ट्रेन स्टार्ट करते और ट्रेन रोकते समय अन्य कोई काम न करें, न ही बात चीत करें एवं पूरा ध्यान सिगनल संकेत पर दें।
- सिगनल का पीला (Yellow) संकेत बहुत ही महत्वपूर्ण है। पीला (Yellow) संकेत दिखाई देने पर गाड़ी की गति को कम करना शुरू करें।
- यदि सिगनल का संकेत लाल (Red) है तो गाड़ी की गति को इस प्रकार नियंत्रित करें कि गाड़ी सिगनल से पहले अच्छी तरह से रुक जाए।

ATTENTION

ZERO SPAD ZERO SPAD

- > Pay full attention to the signal aspect while approaching to station and starting from station.
- ➢ Do not Talk, Do Not Do other works, always pay FULL ATTENTION to signal aspect when Starting/Stopping Train.
- ➤ Yellow aspect of Signal is very very important.
 Start reducing Speed when you observe Yellow Aspect.
- ➤ If signal aspect is RED- Control speed in such a way that Train Stops well before Signal.